

# 统计过程控制

## 设备组件 TP 47224/47224-A

New



### 培养学员扎实的质量控制技能

在大多数制造公司制定的保持竞争力组织战略中，质量是一个基本组成部分。现代工业已逐渐向统计过程控制 (SPC) 转型，以控制和提高质量。

统计过程控制培训包侧重于 SPC 的实际应用。借助正确组合的硬件、课程内容和软件，未来质量控制技术人员和工程师可以学习使用工业常用 SPC 工具采集、分析和解释数据。

### 培养适用于就业市场的专业知识

通过实践活动，统计过程控制培训包允许教员高效传达与 SPC 有关的预备知识和技能。综合性课件提供了复杂度逐渐增加的大量练习和项目。这种方法允许学员以自然流畅的方式强化和扩展技能，从而更好地应用到工作场所中。指导性练习用于建立基本专业知识和培养自信心；真实的项目用于培养决策技能。

### 使用合适的设备建立专业知识

该培训包包含测量仪器和零件样本，这些零件样本经过精心设计，可突显 SPC 环境中数据采集的最重要方面。这些零件的制造方式确保其可在不同设备组件中重复使用，让教员在使用多个组件时后顾之忧。同时随附软件和数据传输线，以供学员用于重新创建典型的工业数据采集和分析过程。

设备组件 TP 47224（独立）	8145063
设备组件 TP 47224-A（附件）	8145064

注意：

TP 47224 统计控制过程（独立）派生型不需要任何其他设备

TP 47224-A 统计控制过程（附件）需要 TP 47220 基本尺寸测量（标准）或 TP 47221 基本尺寸测量（值）。

图中显示了 TP 47224（独立）设备组件的元件。

加长件和附件建议：

设备组件 TP 47220（标准）	8130867
设备组件 TP 47221（值）	8130866
设备组件 TP 47222（标准）	8130869
设备组件 TP 47223 47223（值）	8130868
1 个带 T-LOC 系统的系统演示箱	8022295



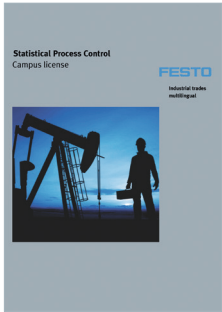
随附的测量仪器和零件

- 1 个数显卡尺（仅独立派生型随附）
- 1 个通过/不通过塞规
- 1 个通过/不通过螺纹规
- 1 个通过/不通过管螺纹塞规
- 1 条 USB 电缆，用于自动将测量输出传输到 SPC 软件

学习效果

- 说明并制定采样计划
- 使用连接的工具进行测量并将测量数据传输到 SPC 电子表格
- 采集、汇总和呈现数据
- 分析并构建变量和属性控制图
- 计算并解释过程功能指数 Cp、Cpu、Cpl 和 Cpk
- 使用固定规评估工件属性

还可订购：



- 学员手册和教员指南，其中包括：
- 指导性练习，用于建立专业知识
  - 各种项目，用于培养决策技能
  - 大量活动，用于强化横向技能

校园许可证（→ 第 276 页）：

de、en、es、fr 按需