

统计过程控制

设备组件 TP 47224/47224-A

New



培养学员扎实的质量控制技能

在大多数制造公司制定的保持竞争力组织战略中，质量是一个基本组成部分。现代工业已逐渐向统计过程控制 (SPC) 转型，以控制和提高质量。

统计过程控制培训包侧重于 SPC 的实际应用。借助正确组合的硬件、课程内容和软件，未来质量控制技术人员和工程师可以学习使用工业常用 SPC 工具采集、分析和解释数据。

培养适用于就业市场的专业知识

通过实践活动，统计过程控制培训包允许教员高效传达与 SPC 有关的预备知识和技能。综合性课件提供了复杂度逐渐增加的大量练习和项目。这种方法允许学员以自然流畅的方式强化和扩展技能，从而更好地应用到工作场所中。指导性练习用于建立基本专业知识和培养自信心；真实的项目用于培养决策技能。

使用合适的设备建立专业知识

该培训包包含测量仪器和零件样本，这些零件样本经过精心设计，可突显 SPC 环境中数据采集的最重要方面。这些零件的制造方式确保其可在不同设备组件中重复使用，让教员在使用多个组件时后顾无忧。同时随附软件和数据传输线，以供学员用于重新创建典型的工业数据采集和分析过程。

设备组件 TP 47224 (独立)	8145063
设备组件 TP 47224-A (附件)	8145064

注意:

TP 47224 统计控制过程 (独立) 派生型不需要任何其他设备

TP 47224-A 统计控制过程 (附件) 需要 TP 47220 基本尺寸测量 (标准) 或 TP 47221 基本尺寸测量 (值)。

图中显示了 TP 47224 (独立) 设备组件的元件。

加长件和附件建议:

设备组件 TP 47220 (标准)	8130867
设备组件 TP 47221 (值)	8130866
设备组件 TP 47222 (标准)	8130869
设备组件 TP 47223 47223 (值)	8130868
1 个带 T-LOC 系统的系统演示箱	8022295



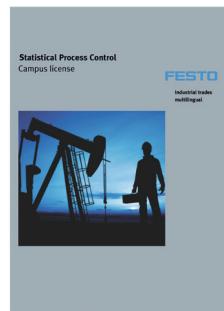
随附的测量仪器和零件

- 1 个数显卡尺 (仅独立派生型
随附)
- 1 个通过/不通过塞规
- 1 个通过/不通过螺纹规
- 1 个通过/不通过管螺纹塞规
- 1 条 USB 电缆, 用于自动将测量
输出传输到 SPC 软件

学习效果

- 说明并制定采样计划
- 使用连接的工具进行测量并将测
量数据传输到 SPC 电子表格
- 采集、汇总和呈现数据
- 分析并构建变量和属性控制图
- 计算并解释过程功能指数
Cp、Cpu、Cpl 和 Cpk
- 使用固定规评估工件属性

还可订购:



学员手册和教员指南, 其中包括:

- 指导性练习, 用于建立专业知识
- 各种项目, 用于培养决策技能
- 大量活动, 用于强化横向技能

校园许可证 (→ 第 276 页) :

de、en、es、fr 按需