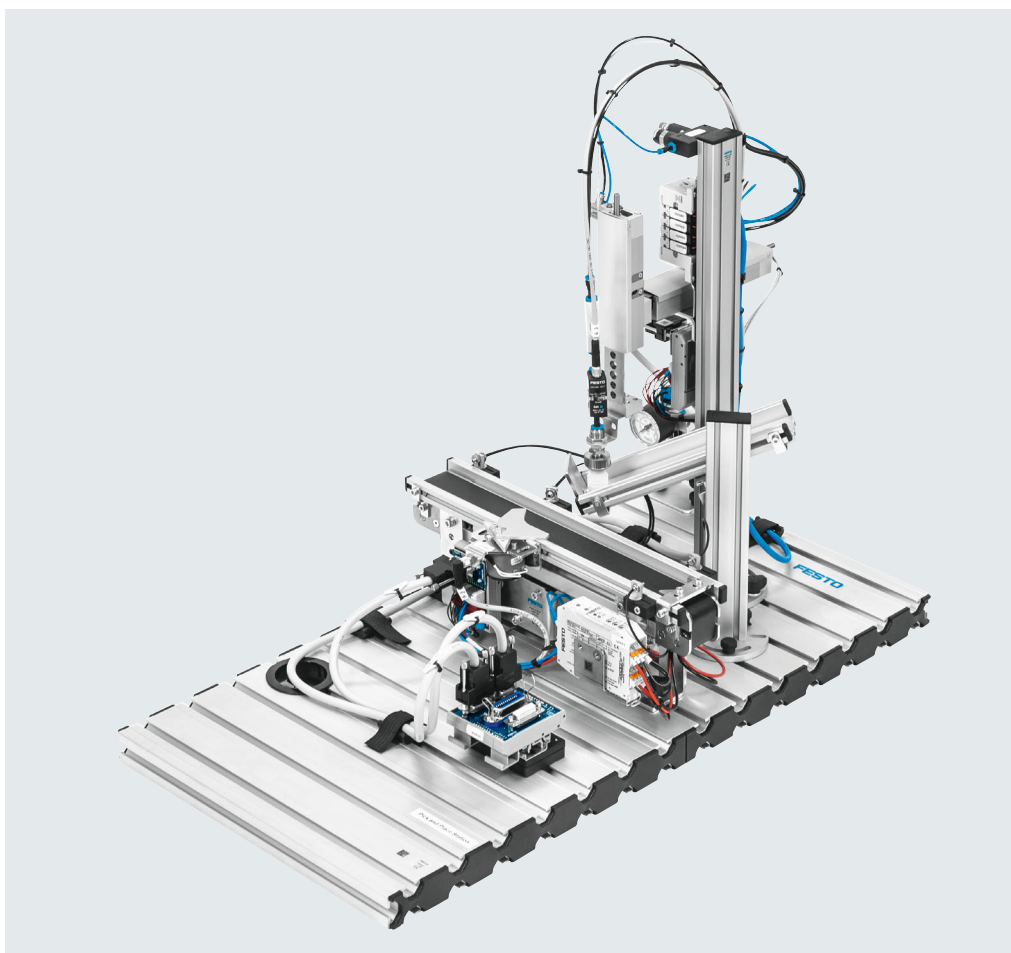


## 提取安装站

### 自动化过程中的真空技术



MPS 提取安装站 D 可解决许多主题，包括真空技术的基本原理以及如何在自动化过程中运用。抓手和传送带模块用于输送工件。

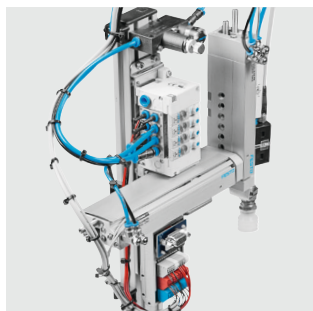
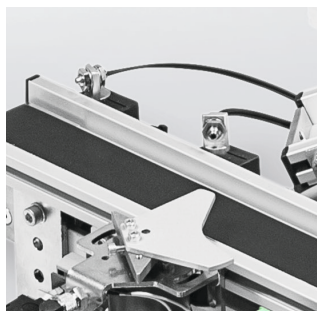
该工作站有一个双轴提取安装模块和一个传送带模块。当工件外壳到达传送带时，光电传感器、漫反射式传感器或光栅会检测到。传送带将工件输送到电动输送分离器。提取安装模块从材料供应滑块上拾取工件嵌件，然后将其放置在工件外壳上。整个工件（外壳和嵌件）由输送分离器传送。传送带模块将工件输送到终端位置。

MPS 提取安装站 D 可用于执行多种不同的抓取任务：

- 输送工件  
（壳体或基体）
- 顶推工件  
（外壳或基体）

还可用于执行定制的抓取任务。该工作站内的 Festo 导向单元方便了用户使用可变挡块装置和缓冲机构，以及可在各个方向进行调整的安装件。

MPS 工作站明确概述了真空应用的主要元件：真空发生器、压力开关、真空过滤器和带接口的真空吸盘相互协调，可实现最佳性能。



提取安装站 D, 已安装	8034567
还可以订购其他设备, 包括:	
MPS 底车 700 x 350	8033590
控制面板, SysLink	195764
EduTrainer Universal → 第 166 – 167 页	
2 个带 SysLink 接头 (符合 IEEE 488 标准) 的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件:	
仿真盒, 数字	170643
带 SysLink 接头 (符合 IEEE 488 标准) 的 I/O 数据电缆	167106
PA 工件组合	554301

重要元件一览:	
1 个铝合金型材板 700 x 350 mm, 带电缆导轨	170395
1 个传送带模块, 350 x 40 mm, 直流电机	8032692
1 个提取安装模块, 带真空	8031659
1 个启动阀, 带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架, 带钩环式紧固件 (10 个一包)	8034300
1 个 C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327

- 技术参数**
- 工作压力:  
600 kPa (6 bar)
  - 电源: 24 V DC
  - 方形/圆形工件  
尺寸: 最大 40 mm
  - 7 个数字量传感器
  - 6 个数字量驱动器



带附加设备的提取安装站

- 培训内容**
- 熟悉 MPS 提取安装站 D 的各种功能
  - 深入了解常见的抓取过程
  - 熟悉机电一体化系统的关键元件
  - 掌握真空技术和抓手的基础知识
  - 掌握基本的 PLC 编程技能
  - 气动控制系统简介
  - 介绍传感器和驱动器的工作原理和使用方法
  - 使用伺服驱动器控制直流电机
  - 机电一体化系统的准备和调试

- 优势**
- 这种工作站的高度模块化性质使其具有令人难以置信的多功能性, 并能够用于许多不同类型的项目工作。
  - 该工作站可以在系统或过程中的不同点位单独使用, 也可以与其他工作站一起使用。
  - 该工作站将帮助学员大体了解自动化过程中的真空技术和气动技术。

**推荐的培训媒体**

**教材**  
完整概述 → 第 270 页

例如:

**eLearning 课程**  
- 气动技术基础知识  
- GRAFCET

**eTheory 课程**  
- CIROS — 入门

**eLab 课程**  
- CIROS — 3D 仿真基础

**练习册**  
- MPS 提取安装站 D



**评估**  
- 气动技术基本原理



- GRAFCET 编程基础知识

**用户指南**  
- CIROS — 安装说明