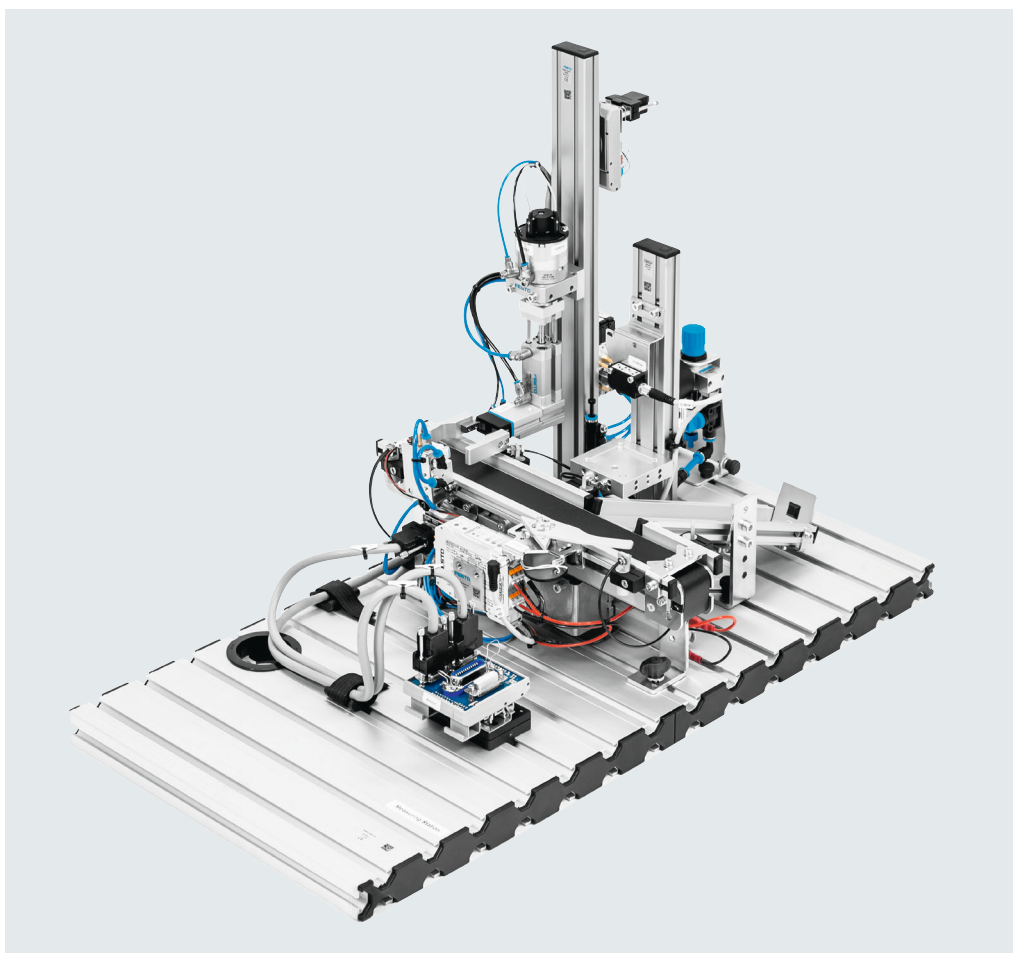


测量站

质量过程中的模拟测量技术



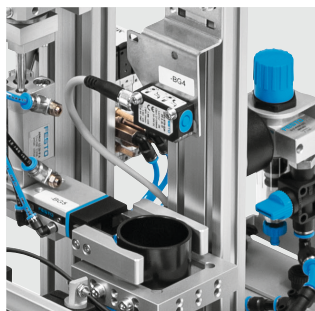
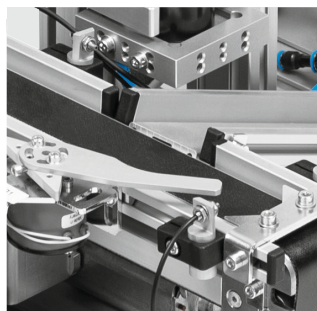
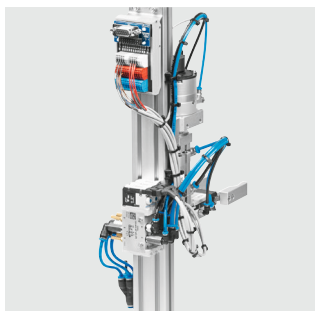
MPS 测量站 D 可解决多个主题，包括如何记录和处理模拟量和数字量信号。该工作站还可以让用户深入了解气动驱动器如何工作和使用，以及如何校准驱动器。

该工作站将工件从正在进行的过程中取出，以便将工件放置在测量台上并测量其高度。传送带模块将工件输送到测量点。旋转抬升模块将工件移动到测量位置。漫反射式传感器测量工件的高度。根据测量结果，电动角行程驱动器将工件移动到材料滑块上或放置在传送带上。

光纤对射式传感器和光电传感器监测两台传送带上的材料流。传送带可双向使用。

漫反射式传感器根据需要提供模拟量或数字量输出信号。因此，该模块可用于各种级别的培训。通过示教编程，二进制开关输出可适应测量要求和信号类型。

旋转抬升模块使用电动角行程驱动器和抓手来自动执行测量任务，并从过程中随机取样。

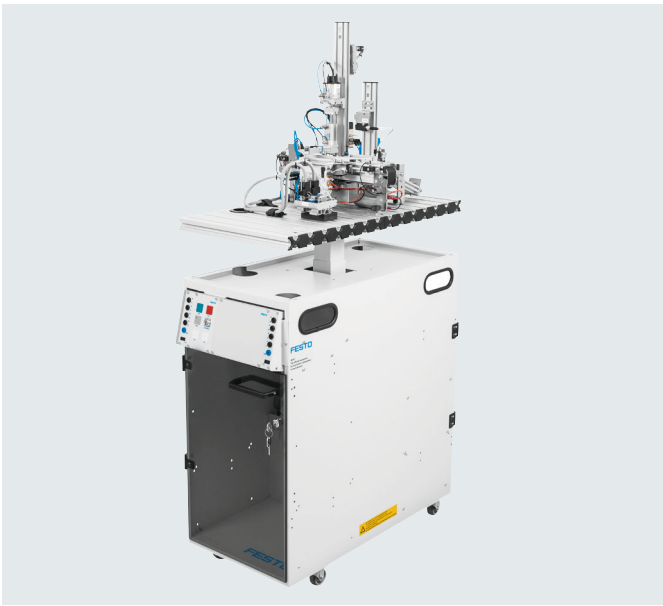


测量站，已安装	8038623
还可以订购其他设备，包括：	
MPS 底车 700 x 350	8033590
控制面板，SysLink	195764
EduTrainer Universal → 第 166 – 167 页	
2 个带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件：	
仿真盒，数字	170643
仿真盒，数字量/模拟量	526863
带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	167106
模拟电缆，交叉式	533039
PA 工件组合	554301

重要元件一览：	
1 个铝合金型材板 700 x 350 mm，带电缆导轨	170395
1 个传送带模块，350 x 40 mm，直流电机	8032692
1 个旋转/抬升模块	8035936
1 个滑块模块	653393
1 个测量台	8040204
1 个挡块器，简易，带阀	8046324
1 个启动阀，带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架，带钩环式紧固件（10 个一包）	8034300
1x C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327

- 技术参数**
- 工作压力：
600 kPa (6 bar)
 - 电源：24 V DC
 - 圆形工件尺寸：
最大 40 mm
 - 8 个数字量传感器
 - 7 个数字量驱动器
 - 1 个模拟量输入



带附加设备的测量站

- 培训内容**
- 熟悉 MPS 测量站 D 的各种功能
 - 深入了解常见的测量和分拣过程
 - 掌握基本的 PLC 编程技能
 - 气动控制系统简介
 - 介绍传感器和驱动器的工作原理和使用方法
 - 基于传感器记录的测量值执行过程
 - 使用伺服驱动器控制直流电机
 - 控制传送带：编程和处理标准化
 - 驱动器校准
 - 机电一体化系统的准备和调试

- 优势**
- 这种工作站的高度模块化性质使其具有令人难以置信的多功能性，并能够用于许多不同类型的项目工作。
 - 该工作站可以在系统或过程中的不同点位单独使用，也可以与其他工作站一起使用。
 - 借助该工作站，学员将能够掌握测量和分拣过程以及如何控制传送带的基础知识。
 - 学员还将学习传感器信号记录和处理的基础知识，以及如何为驱动器的校准编程标准化。

推荐的培训媒体

教材
完整概述 → 第 270 页

例如：

eLearning 课程
- PLC 编程
- GRAFCET

eTheory 课程
- CIROS — 入门



eLab 课程
- CIROS — 3D 仿真基础

练习册
- 基础 PLC 编程
- 高级 PLC 编程



评估
- PLC 编程基础知识
- GRAFCET 编程基础知识

用户指南
- CIROS — 安装说明