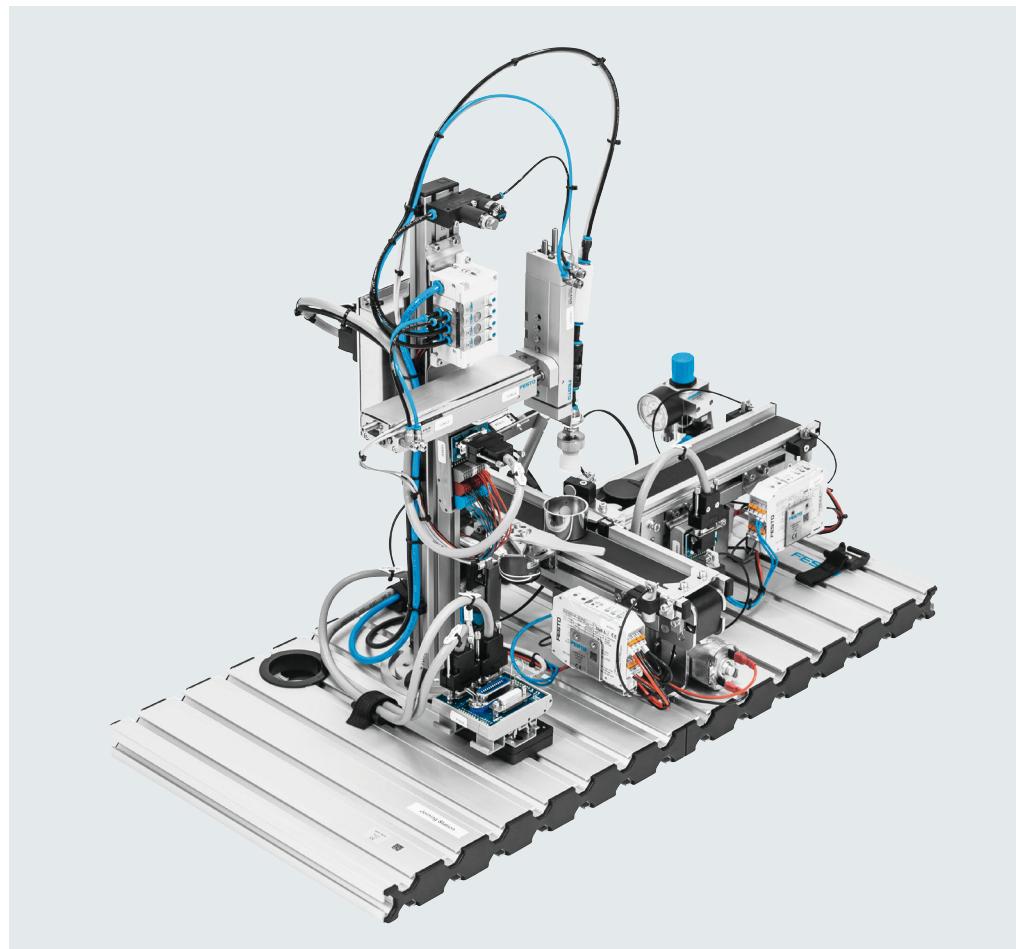


## 结合站

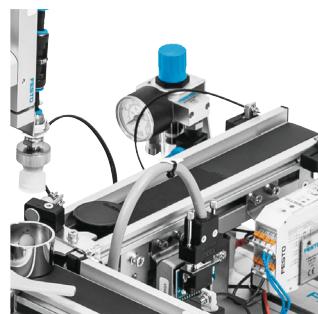
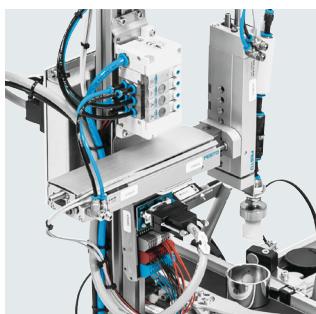
### 工业以太网和 IO Link 通信

New



MPS 结合站 D 涵盖了许多主题，包括使用传感器检查工件的方向、自动装配和监测下游运输。

该工作站检查工件的方向，如果定位正确，则将盖子/顶部零件固定到工件上。传送带将工件传递到深度测量点。在深度测量点，模拟漫反射式传感器检查工件的位置。顶部有开孔的工件会被挡块器（带有角行程驱动器）阻挡在装配位置，并由提取安装模块提供盖子/顶部部分。然后将工件输送到传送带的末端。未正确定位的工件直接输送到传送带的末端，不会停下来，并且 PLC 可以针对工件生成错误消息。带光电传感器的光纤对射式传感器会监测传送带上的材料流。可以用车来自三个不同方向的其他工作站来补充结合站。传送带可以在两个方向上传送工件。



## 结合站 8063910

还可订购其他设备，包括：

1 个 MPS 底车 700 x 350	8033248
控制面板，SysLink	195764
带 SIMATIC S7-1512C-1PN 的 EduTrainer Universal A4 架	8065452
2 个带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件：

仿真盒，数字	170643
PA 工件组件	554301
现场总线节点 CTEU	8039079
VP/PV 改装组件	8064882
EasyPort USB — 测量接口，开环/闭环控制 → 第 164 页	

重要元件一览：

1 个铝合金型材板 700 x 350 mm，带电缆导轨	170395
2 个传送带模块，300 X 40 mm，直流电机	8033135
1 个提取安装模块	8031659
1 个 IO Link DA 接口	8038559
1 个启动阀，带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架，带钩环式紧固件（10 个一包）	8034300
1 个 C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327

### 技术参数

- 工作压力：  
600 kPa (6 bar)
- 电源：24 V DC, 4.5 A
- 工件尺寸：  
40 mm (圆形)
- 6 (5) 个数字量输入信号
- 6 个数字量输出信号
- 1 个模拟量输入（备选）

- 带 2 个 4DI/4DO/2AI/1AO 接口的  
IO Link（使用中：4DI/4DO）
- 尺寸（宽 x 深 x 高）：  
350 x 700 x 约 450 mm



带附加设备的结合站

### 培训内容

- 您将了解结合站及其各种元件的工作原理
- 您将掌握基本的 PLC 编程技能
- 您将熟悉光学、数字传感器、驱动器和距离传感器
- 您将能够准备和调试机电系统
- 您将了解 IO Link、气动控制系统、模拟信号处理和气爪技术的基础知识

### 优势

- 该工作站的高度模块化性质使其适用于各种类型的项目工作。
- 该工作站可以在系统中单独使用，也可以在过程的各个阶段与其他工作站组合使用。
- 该工作站涵盖以下主题：真空技术，数字和模拟量传感器，以及基于网络的通信协议。

### 推荐的培训媒体

#### 教材

- 完整概述 → 第 270 页

例如：

#### eLearning 课程

- PLC 编程
- GRAFCET

#### eLab 课程

- 气动技术基本原理



- CIROS — 3D 仿真基础

#### 练习册

- MPS 结合站 D



#### 评估

- 气动技术基本原理
- GRAFCET 编程基础知识

#### 用户指南

- CIROS — 安装说明