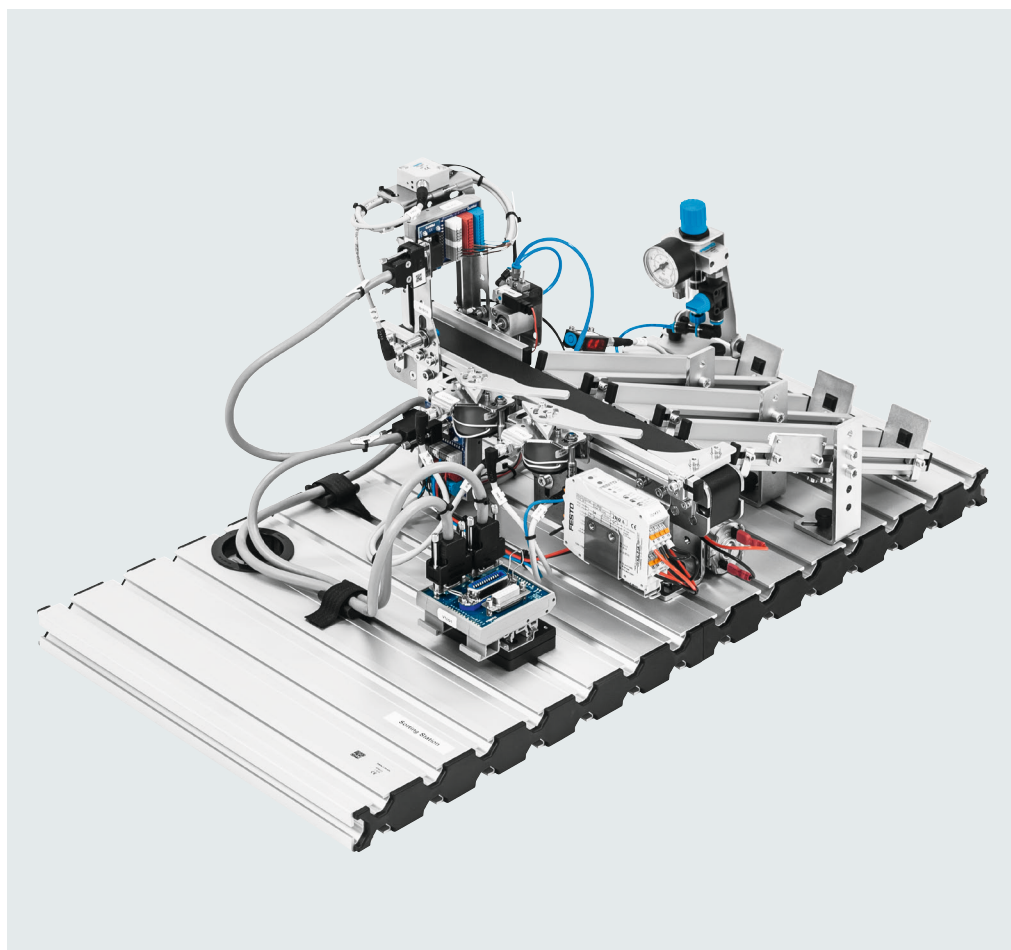


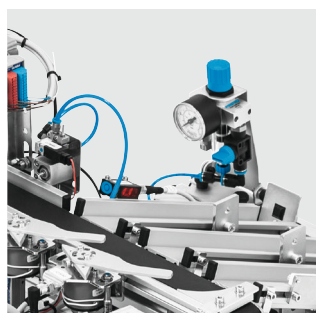
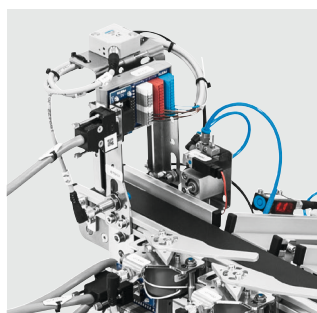
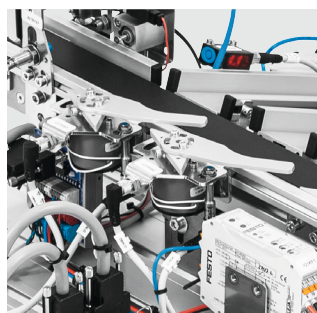
成品分装站

光学传感器与电感式传感器的组合



MPS 成品分装站 D 可解决多个主题，包括结合不同类型的传感器来检测材料。该工作站将根据工件特性来控制分拣过程。

该工作站将工件分拣到三个材料滑块上。漫反射式传感器检测工件何时被放置在工作站中，并触发将工件运输到分拣点的操作：当传送带保持运行时，气动挡块器（短行程气缸）将阻挡工件，并将其传递到三个材料滑块中的一个以进行分拣。光学传感器和电感式传感器检测工件特性，并根据颜色和材料区分工件。电动分岔器将工件分拣到正确的材料滑块上。对射式传感器监测材料滑块的料位。



成品分装站 D，已安装	8046325
还可订购其他设备，包括：	
MPS 底车 700 x 350	8033590
控制面板，SysLink	195764
EduTrainer Universal → 第 166 – 167 页	
2 个带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件：	
仿真盒，数字	170643
带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	167106
PA 工件组合	554301

重要元件一览：	
1 个铝合金型材板 700 x 350 mm，带电缆导轨	170395
1 个传送带模块，350 x 40 mm，直流电机	8032692
1 条末端曲线	
根据要求提供	
1 个检测模块	8044527
3 个滑块模块	653393
1 个分离器模块，电动	532952
1 个挡块器，简易，带阀	8046324
1 个启动阀，带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架，带钩环式紧固件（10 个一包）	8034300
1 个 C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327

- 技术参数**
- 工作压力：
600 kPa (6 bar)
 - 电源：24 V DC
 - 方形/圆形工件
尺寸：最大 40 mm
 - 8 个数字量传感器
 - 4 个数字量驱动器



带附加设备的成品分装站

- 培训内容**
- 熟悉 MPS 成品分装站 D 的各种功能
 - 深入了解抓取技术和常见分拣过程
 - 掌握基本的 PLC 编程技能
 - 气动控制系统简介
 - 介绍传感器和驱动器的工作原理和使用方法，特别是漫反射式传感器、光纤对射式传感器、叉形遮光板和电感式接近开关
 - 基于传感器记录的测量值执行过程
 - 使用伺服驱动器控制直流电机
 - 机电一体化系统的准备和调试

- 优势**
- 这种工作站的高度模块化性质使其具有令人难以置信的多功能性，并能够用于许多不同类型的项目工作。
 - 该工作站可以在系统或过程中的不同点位单独使用，也可以与其他工作站一起使用。
 - 在该工作站的帮助下，学员将获得材料检测、组合使用传感器和分拣功能编程等领域的专业技能。

推荐的培训媒体

教材
完整概述 → 第 270 页

例如：

eLearning 课程
- PLC 编程



- GRAFCET

eTheory 课程
- CIROS — 入门

eLab 课程
- PLC 编程基础知识



- CIROS — 3D 仿真基础

练习册
- MPS 成品分装站 D

评估
- PLC 编程基础知识
- GRAFCET 编程基础知识

用户指南
- CIROS — 安装说明