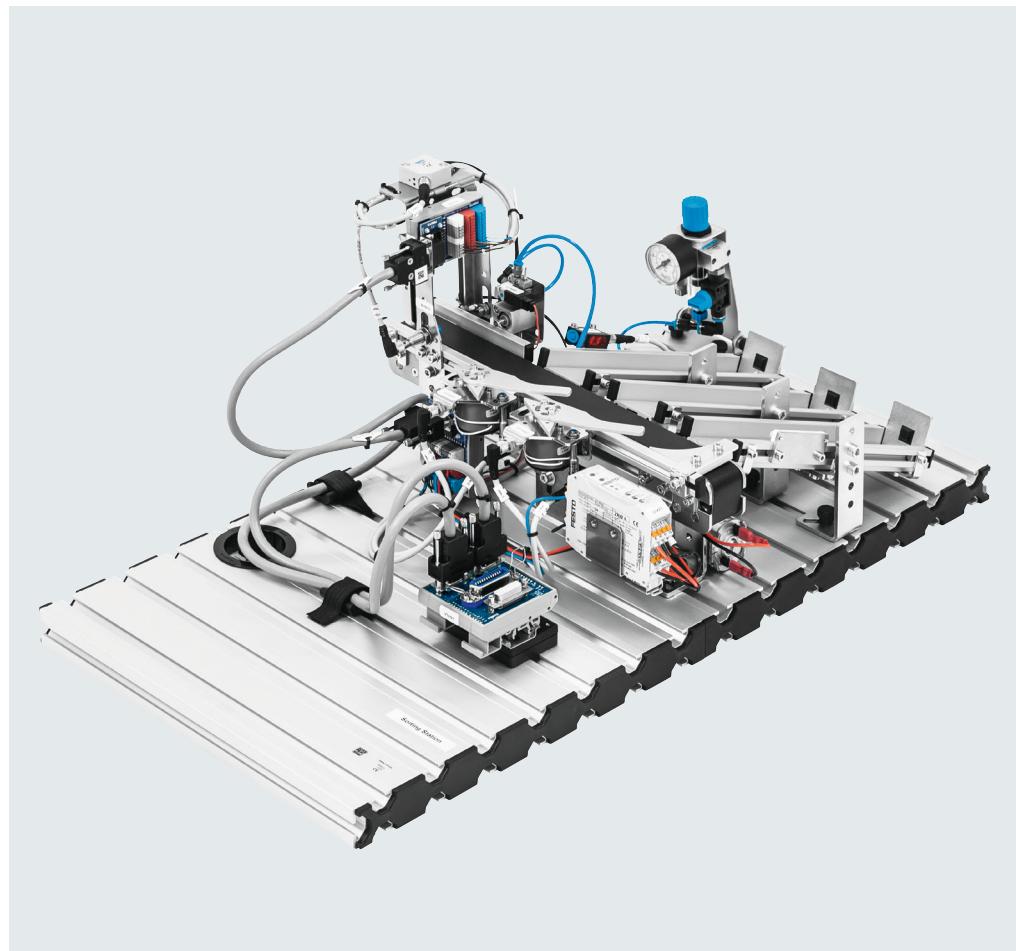


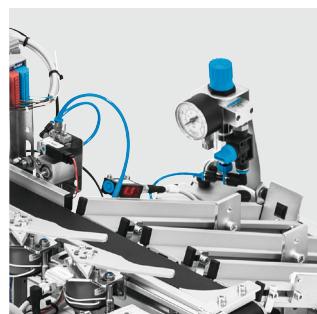
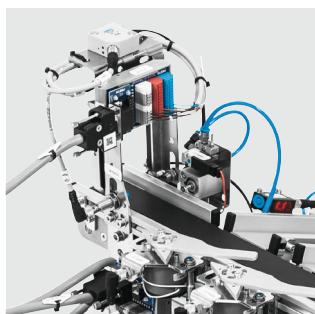
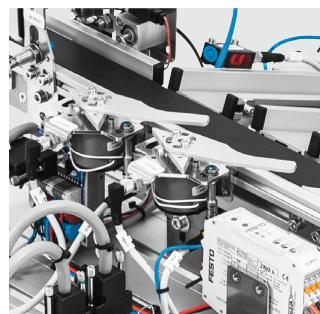
成品分装站

光学传感器与电感式传感器的组合



MPS 成品分装站 D 可解决多个主题，包括结合不同类型的传感器来检测材料。该工作站将根据工件特性来控制分拣过程。

该工作站将工件分拣到三个材料滑块上。漫反射式传感器检测工件何时被放置在工作站中，并触发将工件运输到分拣点的操作：当传送带保持运行时，气动挡块器（短行程气缸）将阻挡工件，并将其传递到三个材料滑块中的一个以进行分拣。光学传感器和电感式传感器检测工件特性，并根据颜色和材料区分工件。电动分岔器将工件分拣到正确的材料滑块上。对射式传感器监测材料滑块的料位。



成品分装站 D, 已安装

8046325

还可订购其他设备, 包括:

MPS 底车 700 x 350	8033590
控制面板, SysLink	195764
EduTrainer Universal → 第 166 – 167 页	
2 个带 SysLink 接头 (符合 IEEE 488 标准) 的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件:

仿真盒, 数字	170643
带 SysLink 接头 (符合 IEEE 488 标准) 的 I/O 数据电缆	167106
PA 工件组合	554301

重要元件一览:

1 个铝合金型材板 700 x 350 mm, 带电缆导轨	170395
1 个传送带模块, 350 x 40 mm, 直流电机	8032692
1 条末端曲线	
根据要求提供	
1 个检测模块	8044527
3 个滑块模块	653393
1 个分离器模块, 电动	532952
1 个挡块器, 简易, 带阀	8046324
1 个启动阀, 带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架, 带钩环式紧固件 (10 个一包)	8034300
1 个 C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327

技术参数

- 工作压力:
600 kPa (6 bar)
- 电源: 24 V DC
- 方形/圆形工件
- 尺寸: 最大 40 mm
- 8 个数字量传感器
- 4 个数字量驱动器



带附加设备的成品分装站

培训内容

- 熟悉 MPS 成品分装站 D 的各种功能
- 深入了解抓取技术和常见分拣过程
- 掌握基本的 PLC 编程技能
- 气动控制系统简介
- 介绍传感器和驱动器的工作原理和使用方法, 特别是漫反射式传感器、光纤对射式传感器、叉形遮光板和电感式接近开关
- 基于传感器记录的测量值执行过程
- 使用伺服驱动器控制直流电机
- 机电一体化系统的准备和调试

优势

- 这种工作站的高度模块化性质使其具有令人难以置信的多功能性, 并能够用于许多不同类型的项目工作。
- 该工作站可以在系统或过程中的不同点位单独使用, 也可以与其他工作站一起使用。
- 在该工作站的帮助下, 学员将获得材料检测、组合使用传感器和分拣功能编程等领域的专业技能。

推荐的培训媒体

教材

完整概述 → 第 270 页

例如:

eLearning 课程

- PLC 编程



- GRAFCET

eTheory 课程

- CIROS — 入门

eLab 课程

- PLC 编程基础知识



- CIROS — 3D 仿真基础

练习册

- MPS 成品分装站 D

评估

- PLC 编程基础知识
- GRAFCET 编程基础知识

用户指南

- CIROS — 安装说明