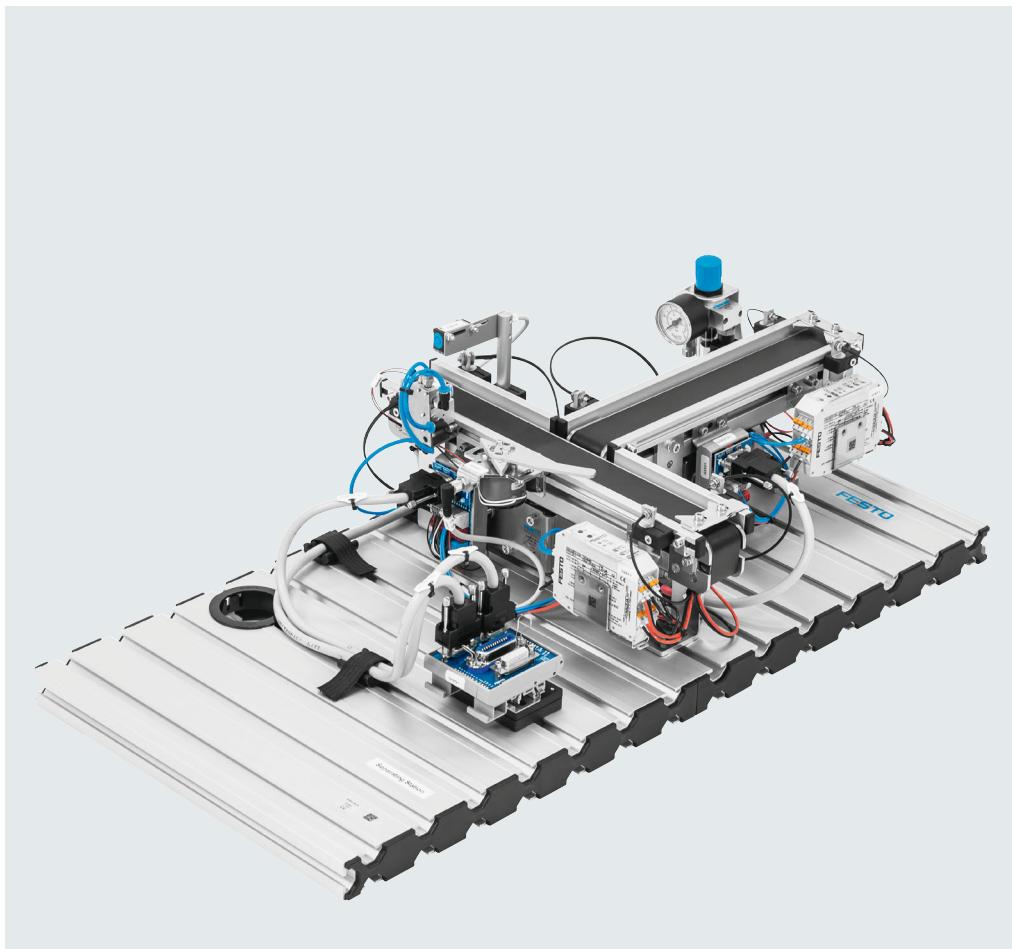


分离站

机电一体化系统的基本原理



MPS 分离站 D 可解决多个主题，包括数字量传感器和驱动器的使用。该工作站将根据工件特性来控制分配过程。由传感器测量的工件尺寸用于确定后续过程。

传送带上的工件被传送到深度测量点。模拟漫反射式传感器检查钻孔的深度。如果孔足够深，传送带将把工件运送到终端位置。带有角行程驱动器的电动分岔器引导歪斜的工件或没有足够孔深度的工件通过第二传送带到达收集点。

光纤对射式传感器和光电传感器监测两台传送带上的材料流。传送带上的工件可以在两个方向上传送。

漫反射式传感器根据需要提供模拟量或数字量输出信号。因此，该模块可用于各种级别的培训。通过示教编程，二进制开关输出可适应测量要求和信号类型。

MPS 分离站 D 使用用户能够使用各种工作站建立灵活的装配线。可以在两个方向上将下游工作站添加到该工作站。可以使用分离站来执行组合装配过程，例如装配气缸以及将工件嵌件安装在壳体中。



分离站，已安装

8038802

还可以订购其他设备，包括：

MPS 底车 700 x 350	8033590
控制面板，SysLink	195764
EduTrainer Universal → 第 166 – 167 页	
2 个带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件：

仿真盒，数字	170643
带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	167106
PA 工件组件	554301

重要元件一览：

1 个铝合金型材板 700 x 350 mm, 带电缆导轨	170395
1 个传送带模块, 300 X 40 mm, 直流电机	8033135
1 个传送带模块, 350 X 40 mm, 直流电机	8032692
1 个漫反射式传感器，模拟	541120
1 个挡块器，简易，带阀	8046324
1 个启动阀，带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架，带钩环式紧固件（10 个一包）	8034300
1 个 C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327

技术参数

- 工作压力：
600 kPa (6 bar)
- 电源：24 V DC
- 圆形工件尺寸：
最大 40 mm
- 6 个数字量传感器
- 4 个数字量驱动器



带附加设备的分离站

培训内容

- 熟悉 MPS 分离站 D 的各种功能
- 深入了解常见的分配过程
- 熟悉机电一体化系统的关键元件
- 掌握基本的 PLC 编程技能
- 气动控制系统简介
- 介绍传感器和驱动器的工作原理和使用方法
- 使用伺服驱动器控制直流电机
- 机电一体化系统的准备和调试

优势

- 这种工作站的高度模块化性质使其具有令人难以置信的多功能性，并能够用于许多不同类型的项目工作。
- 该工作站可以在系统或过程中的不同点位单独使用，也可以与其他工作站一起使用。
- 借助该工作站，学员将能够掌握分配过程以及如何控制传送带的基础知识。

推荐的培训媒体

教材

完整概述 → 第 270 页

例如：

eLearning 课程

- PLC 编程
- GRAFCET

eTheory 课程

- CIROS — 入门



eLab 课程

- CIROS — 3D 仿真基础

练习册

- 基础 PLC 编程



- 高级 PLC 编程

评估

- PLC 编程基础知识
- GRAFCET 编程基础知识

用户指南

- CIROS — 安装说明