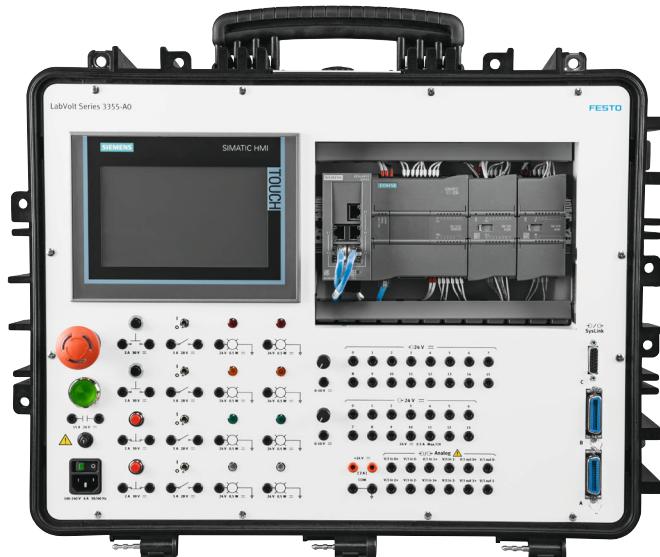


# 高级 PLC 学习系统

## 高端 PLC 和 HMI 编程



图中所示为 Siemens 派生型



高级 PLC 学习系统 - Rockwell Automation (120 – 240 V, 60 Hz) 588969  
 高级 PLC 学习系统 - Siemens (120 – 240 V, 60 Hz) 595849

注意：在需要符合 CE 合规性的国家/地区，这些产品无法订购或交付。有关其他国家/地区的电压/频率配置，请联系当地销售代表，获悉是否可以提供。

另外还需要订购

对于 Rockwell Automation 派生型：Studio 5000 Logix Designer → 第 172 页

对于 Siemens 派生型：FactoryTalk View Studio → 第 173 页

### 硬件说明

- Rockwell Automation 派生型：CompactLogix 5370 控制器、PanelView Plus 7 图形终端、Stratix 2000 工业以太网开关、多个输入（16 个数字量输入和 4 个模拟量输入）和输出（16 个数字量输出和 2 个模拟量输出）。
- Siemens 派生型：Siemens S7-1200 控制器、7 英寸宽屏 TP700 Comfort Panel（带 PROFINET、MPI/PROFIBUS DP 和 USB 接口）和 SCALANCE XB005 未管理工业以太网开关、多个输入（16 个数字量输入，包括 6 个高速计数器和 4 个通用模拟量输入）和输出（14 个数字量输出，包括 4 个高速输出和 2 个可配置模拟量输出）。
- 适用于两个派生型：可从前面板通过 2-mm 测试引线接入输入和输出。还可以连接控制装置和指示灯。可利用八个开关在故障排除练习中添加电气故障。SysLink 接口可用于连接来自 Festo 的模块化生产系统 (MPS) 工作站。

要高效进行 PLC 编程，需要非常熟悉编程环境和语言的专业知识。学员可借助本学习系统获取工业控制设备实践体验。真实的示例可激发学员兴趣。这些示例显示在图形终端上，对应于可连接培训包的真实 PLC 应用。

整个课程介绍了必要的理论，并逐步指导学员完成要通过学习系统执行的实践活动。

### 优势

- 适用于真实培训的工业硬件和软件
- 轻松触及各种元件
- 通过工业以太网开关、Sys-Link 连接器或 2 mm 插孔在设备间进行通信
- 坚固的运输和存放箱
- 八个故障开关，用于进行故障排除练习

### 学习目标

- 熟悉适用于 Siemens 系统的 WinCC (TIA Portal) 或适用于 Rockwell Automation 系统的 Studio 5000 和 FactoryTalk View Studio
- 了解 PLC 操作和寻址
- 以四种不同的 IEC 61131 语言进行编程：梯形图、顺序功能图、功能块和结构化文本
- 设计 HMI
- 排除故障

### 推荐学习材料

#### 练习册



校园许可证：

Rockwell Automation 589148  
 Siemens 8096774

注意：仅提供英文版校园许可证，包括 PDF 版本的学员和教员练习册。

### 关于 Festo LX 的课程

- PLC 和 HMI 编程 (Siemens S7-1200)
- PLC 和 HMI 编程 (CompactLogix AB)

