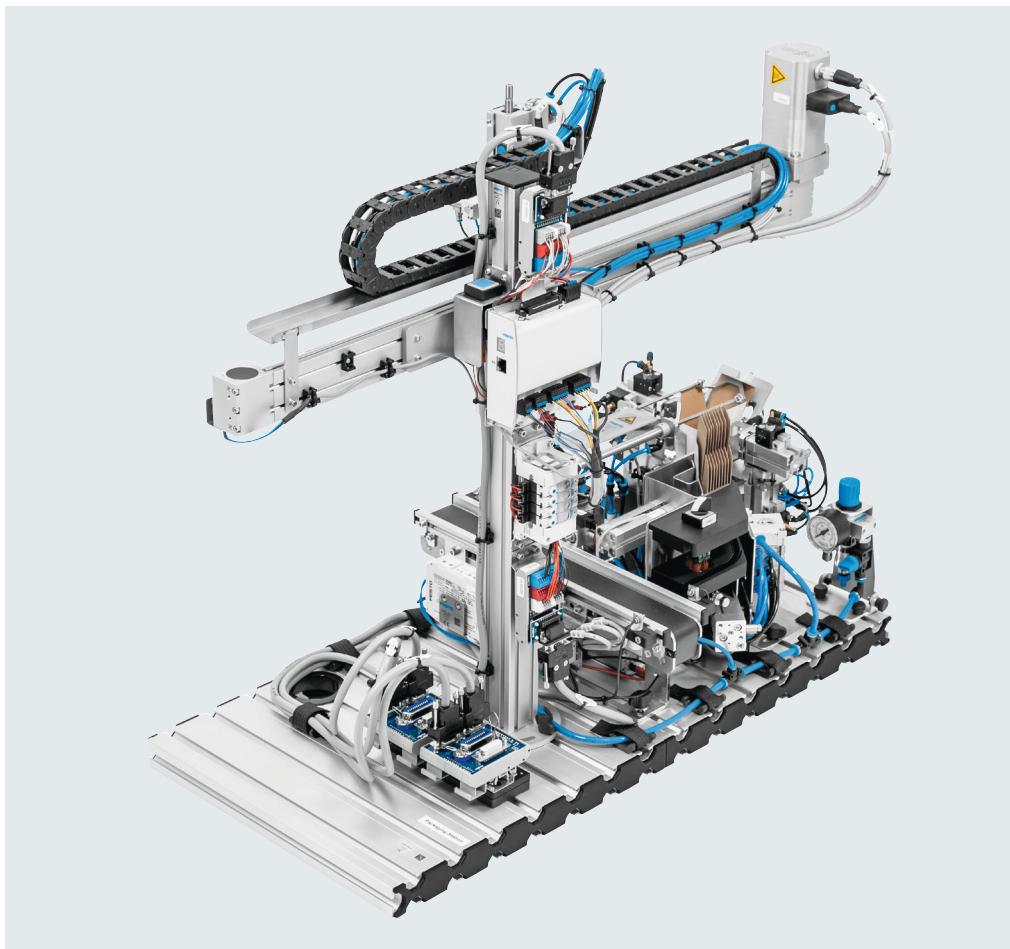


包装站

复杂的机械抓取过程

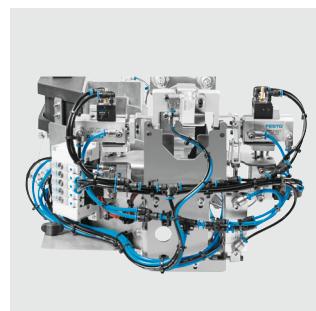
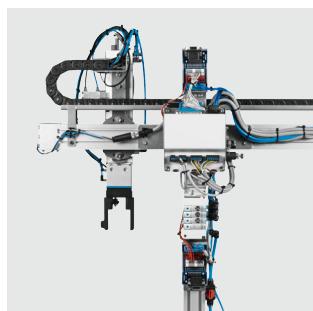
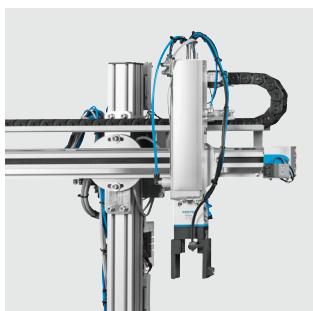


MPS 包装站 D 可处理复杂包装过程的气动控制，以及伺服驱动器对步进电机的控制。该工作站还介绍了数字量传感器的使用。

该工作站在自动化过程中包装工件。传送带将工件运送到双轴高速抓取模块的收集位置。包装模块取出纸板箱，将其展开，并准备进行装载。双轴高速抓取模块将工件传送到纸板箱中：此操作由 X 轴上的步进电机和 Z 轴上的精确控制气缸执行。纸板箱闭合并传递到传送带模块。传送带模块将包装好的工件输送到终端位置。

带有控制器的步进电机以高定位精度将直线驱动轴移动到特定位置。

气动终端位置传感器检测气缸位置并控制包装机构。



包装站，已安装

8062644

还可订购其他设备，包括：

MPS 底车 700 x 350	8033590
控制面板，SysLink	195764
带 SIMATIC S7-1512C-1PN 的 EduTrainer Universal A4 架	8095754
3 个带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	34031

推荐附件：

仿真盒，数字	170643
带 SysLink 接头（符合 IEEE 488 标准）的 I/O 数据电缆	167106
PA 工件组件	554301

重要元件一览：

1 个铝合金型材板 700 x 350 mm，带电缆导轨	170395
1 个传送带模块，350 x 40 mm，直流电机	8032692
1 个两轴高速抓取模块，带步进电机	8049257
1 个包装模块	8043505
1 个启动阀，带过滤器控制阀	540691
1 个电缆支架，带钩环式紧固件（10 个一包）	8034300
1 个 C 接口	8025738
1 个快速固定夹紧连接件	8026327
箱规格 1（50 个）（长 X 宽 X 高）： 48 x 42 x 50	8064300
箱规格 2（50 个）（长 X 宽 X 高）： 48 x 42 x 60	8064301

技术参数

- 工作压力：
600 kPa (6 bar)
- 电源：24 V DC, 4.5 A
- 方形/圆形工件
尺寸：最大 40 mm
- 15 个数字量输入信号
- 14 个数字量输出信号
- 尺寸（宽 x 深 x 高）：
350 x 700 x 约 900 mm



带附加设备的包装站

培训内容

- 熟悉 MPS 包装站 D 的各项功能
- 了解常见的包装过程
- 掌握基本的 PLC 编程技能
- 气动控制系统简介
- 介绍传感器和驱动器的功能和使用
- 用伺服驱动器控制步进电机
- 传送带控制
- 复杂的机械或气动模块的调整

优势

- 由于 Festo Didactic 培训系统采用了模块化设计，因此用户能够将 MPS 包装站 D 用于各种不同的项目。
- 该工作站可以在系统或过程中的不同点位单独使用，也可以与其他工作站一起使用。
- 在该工作站的帮助下，学员可以掌握常用包装过程和使用伺服驱动器控制步进电机的基础知识。

推荐的培训媒体

教材

完整概述 → 第 270 页

例如：

eLearning 考课

- Sensoren zur Objekterkennung
- PLC 编程
- GRAFCET

eTheory 考课

- CIROS — 入门

eLab 考课

- CIROS — 3D 仿真基础

练习册

- 基础 PLC 编程



- 高级 PLC 编程

评估

- PLC 编程基础知识



- GRAFCET 编程基础知识

用户指南

- CIROS — 安装说明